

Lp.	Nazwa	Typ	Wielkość komory roboczej	Zakres temperatur	Ośrodek	Zastosowanie
1	Jednokomorowy poziomy piec próżniowy	15.0 VPT-4020/24S	400x400x600 (WxHxL)	Do 1500 °C	Azot 14 bar	Kompleksowa obróbka cieplna wysokostopowych stali, Wyżarzanie Cu, Spiekanie z odparafinowaniem (np. proszków Cu, Ni, Mn z Fe), Odgazowanie i Lutowanie próżniowe.
2	Atmosferowy piec wgłębnny	GOAT-700	Średnica: 450 mm, głębokość 800 mm, waga wsadu 70 kg	200÷700 °C	Azot + H <sub>2</sub> , NH <sub>3</sub> +H <sub>2</sub> O, Powietrze	Obróbka cieplna (odpuszczanie) stali w atmosferze ochronnej, rekrytalizacja stopów Cu, azotowanie, azotoutlenianie, przesycanie Al.
3	Atmosferowy piec wgłębnny	GOAT-950	Średnica: 450 mm, głębokość 800 mm, waga wsadu 70 kg	200÷950 °C	Ciekłe związki organiczne	Obróbka cieplna (hartowanie, odpuszczanie) stali w atmosferze ochronnej, nawęglanie stali.
4	Piec atmosferyczny z wanną hartowniczą dla drobnych det.	PRAT-950		Do 900 °C	Ciekłe związki organiczne	Nawęglanie, hartowanie
5	Piec wgłębnny	GO-600		600 °C	Powietrze	Odpuszczanie, przesycanie Al.
6	Piec silitowy	KO-10		Do 1100 °C	Powietrze	Hartowanie, odpuszczanie, przesycanie, wyżarzanie
7	Piec indukcyjny		Średnice Ø20÷180 mm, maks. długość 1500 mm		Woda + Polihartenol	Hartowanie indukcyjne wałków